

2.一般安全说明

图标用于标记文本部分，如下所述。
确保遵循这些说明，并在这种情况下格外小心。
还向其他用户和技术人员提供全套的健康和安全说明！

	阅读所有安全警告和所有说明。不遵守警告和说明可能会导致电击，火灾和/或严重伤害。确保所有警告和说明安全，以备将来参考。
	本节提醒读者注意可能导致轻度或中度人身伤害和/或财产损失的潜在危险情况。
	本节中的信息与功能或操作过程的描述特别相关。
	不正确的操作会导致压接工具和模具损坏/故障。 因此： - 不要继续使用磨损的压接工具—立即更换它们。 - 为了运输和存储，请使用手提箱，并将压接工具和模具存放在干燥的地方。 - 确保由授权的服务中心立即检查所有损坏。 - 请遵守所用清洁剂和腐蚀防护剂的安全说明。

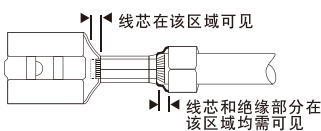
3.故障排除

- 在压接端子的操作过程中，如果钳口没有自动松开，则将手柄完全挤压在一起，从而释放手柄。如果钳口仍然不能自动释放，请向上推动嵌体上的释放装置，直到钳口释放到完全打开状态。
- 如果压接工具不能正确压接端子，或者钳口不能自动松开，请检查以下各项：
 - 为压接端子安装的钳口套件不正确。
 - 安装的钳口套件不匹配，或者钳口未锁定到位。
 - 端子尺寸过大或过小。
 - 压接工具可能需要调整。

4.保养

- 用干净的软布擦拭以确保工具架和模具清洁。用干净的软毛刷清除所有杂物。请勿使用可能损坏任何组件的物体。不使用时，请关闭工具手柄，以防止物体落入模具中，并存放在清洁干燥的区域。
- 应定期检查模具，以确保它们没有磨损或损坏。检查压接室是否有平坦，碎裂，磨损或破裂的区域。如果发现损坏或异常磨损，则必须更换模具。

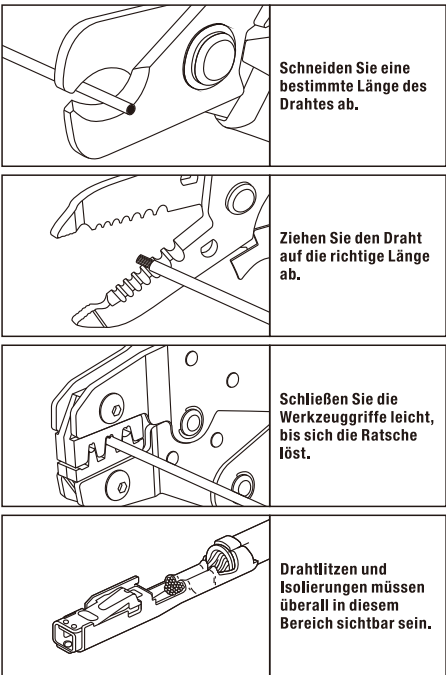
5.良好的压接标准



6.可靠的压接工具

开口桶的高效压接。

SN-28B				
AWG	28-24	22-20	20-18	
mm²	0.08-0.20	0.32-0.51	0.51-0.81	
SN-48B				
AWG	26-20	20-18	18-16	
mm²	0.12-0.51	0.51-0.81	0.81-1.31	
SN-2549				
AWG	28-26	26-24	24-22	22-18
mm²	0.08-0.12	0.12-0.20	0.20-0.32	0.32-0.81
SN-01BM				
AWG	28-24	24-20		
mm²	0.08-0.20	0.20-0.51		
SN-58B				
AWG	24	20	18	16
mm²	0.25	0.5	1.0	1.5
SN-025				
AWG	28	20	18	
mm²	0.1	0.5	1.0	



1. Verwendungszweck

Crimper der iCrimp SN-Serie sind für Terminals mit offenem Lauf konzipiert, die in Mikrocontrollern, Flugsimulatoren, Fahrzeugwartungen usw. verwendet werden.

Eigenschaften

- Wiederholte, hohe Crimpqualität durch Präzisionswerkzeuge und integrierte Verriegelung (Selbstentriegelungsmechanismus).
- Der Crimpdruck wurde werkseitig präzise eingestellt (kalibriert) und neu einstellbar.
- Optimale Kraftübertragung dank Kipphebel für ermüdungsreduzierten Betrieb.
- Gutes Handling durch 20 ° abgewinkelten Kopf, geringes Gewicht und kurzes Design.
- Chrom-Vanadium-Elektrostahl in Sonderqualität, ölgehärtet.

2. Allgemeine Sicherheitshinweise

Symbole werden verwendet, um Textabschnitte wie unten beschrieben zu markieren. Stellen Sie sicher, dass Sie diese Anweisungen befolgen und in solchen Situationen besonders vorsichtig sind. Stellen Sie auch anderen Benutzern und Technikern umfassende Gesundheits- und Sicherheitsanweisungen zur Verfügung!

	Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung der Warnungen und Anweisungen kann zu Stromschlägen, Bränden und / oder schweren Verletzungen führen. Bewahren Sie alle Warnungen und Anweisungen zur weiteren Bezugnahme auf.
	Dieser Abschnitt warnt den Leser vor einer möglicherweise gefährlichen Situation, die zu leichten oder mittelschweren Körperverletzungen und / oder Sachschäden führen kann.
	Die Informationen in diesem Abschnitt sind von besonderer Bedeutung für die Beschreibung einer Funktion oder eines Betriebsablaufs.
	Beschädigung / Fehlfunktion des Crimpwerkzeugs und des Werkzeugsatzes durch unsachgemäße Handhabung. Entsprechend: - Verwenden Sie keine abgenutzten Crimpwerkzeuge mehr - ersetzen Sie diese sofort. - Verwenden Sie zum Transport und zur Lagerung die Tragetasche und lagern Sie die Crimpwerkzeuge und Matrizensätze an einem trockenen Ort. - Stellen Sie sicher, dass alle Schäden unverzüglich von einem autorisierten Servicecenter überprüft werden. - Beachten Sie die Sicherheitshinweise für die verwendeten Reinigungsmittel und Korrosionsschutzmittel.

3. Fehlerbehebung

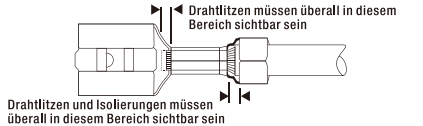
- Wenn sich die Backen während des Crimpvorgangs nicht automatisch lösen, drücken Sie die Griffe vollständig zusammen und lassen Sie den Handdruck von den Griffen ab. Wenn sich die Backen immer noch nicht automatisch lösen, drücken Sie die Griffe, um die Spannung am Entriegelungshebel zu lösen, drücken Sie den Entriegelungshebel nach vorne und lassen Sie den Handdruck von den Griffen ab, bis sich die Backen in die geöffnete Position lösen.
- Bitte überprüfen Sie Folgendes, wenn das Crimpwerkzeug die Klemme nicht richtig crimpet oder wenn sich die Backen nicht automatisch lösen:
 - Falscher Backensatz für die zu crimpenden Klemmen installiert.
 - Nicht übereinstimmender Backensatz installiert oder Backen sind nicht eingerastet.

- Terminals mit Unter- oder Übergröße.
- Das Crimpwerkzeug muss möglicherweise angepasst werden.

4. Wartung

- Stellen Sie sicher, dass der Werkzeugrahmen und die Matrizen sauber sind, indem Sie sie mit einem sauberen, weichen Tuch abwischen, Entfernen Sie alle Rückstände mit einer sauberen, weichen Bürste. Verwenden Sie keine Gegenstände, die Komponenten beschädigen könnten. Halten Sie die Werkzeuggriffe bei Nichtgebrauch geschlossen, damit sich keine Gegenstände in den Matrizen festsetzen, und lagern Sie sie an einem sauberen, trockenen Ort.
- Die Matrizen sollten regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie nicht abgenutzt oder beschädigt sind. Überprüfen Sie die Crimpkammern auf abgeflachte, abgebrochene, abgenutzte oder gebrochene Stellen. Wenn Schäden oder ungewöhnlicher Verschleiß erkennbar sind, müssen die Matrizen ausgetauscht werden.

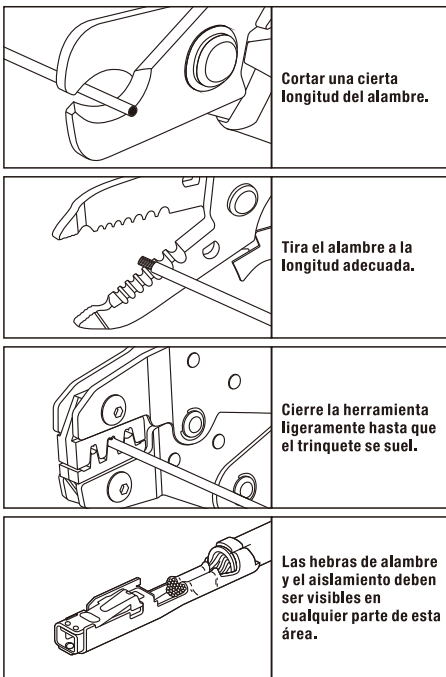
5. Standards einer guten Crimpung



6. Vertrauenswürdige Crimpwerkzeuge

Hocheffizientes Crimpen für offene Fässer.

SN-28B				
AWG	28-24	22-20	20-18	
mm²	0.08-0.20	0.32-0.51	0.51-0.81	
SN-48B				
AWG	26-20	20-18	18-16	
mm²	0.12-0.51	0.51-0.81	0.81-1.31	
SN-2549				
AWG	28-26	26-24	24-22	22-18
mm²	0.08-0.12	0.12-0.20	0.20-0.32	0.32-0.81
SN-01BM				
AWG	28-24	24-20		
mm²	0.08-0.20	0.20-0.51		
SN-58B				
AWG	24	20	18	16
mm²	0.25	0.5	1.0	1.5
SN-025				
AWG	28	20	18	
mm²	0.1	0.5	1.0	



1. Uso previsto

Los crimpers de la serie iCrimp SN están diseñados para terminales de barril abierto utilizados en microcontroladores, simulador de vuelo, mantenimiento de automoción, etc.

características

- Repetirepeti, alta calidad de crimping debido a matrices de precisión y bloqueo integral (mecanismo de autoliberación).
- La presión de Crimping se ha ajustado con precisión (calibrado) en la fábrica, re-ajust.
- Transmisión óptima de la fuerza gracias a la palanca de palanca para reducir la fatiga.
- Buen manejo debido a la cabeza de 20° en ángulo, bajo peso y diseño corto.
- Acero eléctrico de vanadio cromado en especial calidad, endurecido al aceite.

2. Instrucciones generales de seguridad

Los iconos se utilizan para marcar secciones de texto como se describe a continuación. Asegúrese de seguir estas instrucciones y tener especial cuidado en tales situaciones. También proporcionar a otros usuarios y técnicos con un conjunto completo de instrucciones de salud y seguridad!

	Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones.El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.Asegurar todas las advertencias e instrucciones para mayor referencia.
	Esta sección advierte al lector sobre una situación potencialmente peligrosa que puede conducir a lesiones físicas leves o moderadas y/o daños a la propiedad.
	La información de esta sección es de especial relevancia para la descripción de una función o un procedimiento operativo.
	Daños o mal funcionamiento de la herramienta de crimping y el conjunto de matrices como resultado de una manipulación inadecuada. En consecuencia: - No siga utilizando herramientas de crimpado desgast-sustitute inmediatamente. - Para el transporte y almacenamiento, utilice el estuche de transporte y guarde las herramientas de crimping y los juegos de matrices en un lugar seco. - Asegúrese de que un centro de servicio autorizado inspeccione todos los daños sin demora. - Respete las instrucciones de seguridad de los detergentes y agentes anticorrosivos utilizados.

3. Solución de problemas

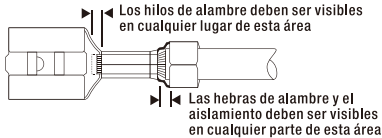
- Durante la operación de crimping de la terminal, si las mandíno se suelautomáticamente, apriete las manijas completamente juntos y libere la presión de la mano de las manijas.Si las mandíbulas todavía no se liberan automáticamente, apriete las manijas para liberar la tensión en la palanca de liberación, empuje la palanca de liberación hacia adelante, y libere la presión de la mano de las manijas hasta que las mandíbulas la posición abierta.
- Por favor, compruebe lo siguiente si la herramienta de crimping no crimp el terminal correctamente, o si las mandíbulas no se suelautomáticamente:
 - Conjunto de mandíbulas incorrecto instalado para los terminales que se están crimped.
 - Juego de mandíbulas instalado, o las mandíbulas no están bloqueadas en su lugar.

- Terminales de tamaño pequeño o de gran tamaño.
- Puede ser necesario ajustar la herramienta de Crimping.

4. mantenimiento

- Asegúrese de que el marco de la herramienta het y los troqueles estén limpios limpiándolos con un paño limpio y suave.Retire cualquier residuo con un cepillo limpio y suave.No utilice objetos que puedan dañar ningún componente.Cuando no esté en uso, mantener los mangos de herramientas cerradas para evitar que los objetos se alojen en los troqueles, y almacenar en un área limpia y seca.
- La inspección de las matrices debe hacerse de forma regular para asegurarse de que no se han desgastado o dañado.Inspeccione las cámaras de crimping para ver si hay áreas aplanadas, astilladas, desgaste rotas.Si el daño o el desgaste anormal es evidente, los troqueles deben ser reemplaz.

5. Las normas de una buena crimp



6. Herramientas de crimping fiables

Crimping altamente eficiente para barriles abiertos.

SN-28B				
AWG	28-24	22-20	20-18	
mm²	0.08-0.20	0.32-0.51	0.51-0.81	
SN-48B				
AWG	26-20	20-18	18-16	
mm²	0.12-0.51	0.51-0.81	0.81-1.31	
SN-2549				
AWG	28-26	26-24	24-22	22-18
mm²	0.08-0.12	0.12-0.20	0.20-0.32	0.32-0.81
SN-01BM				
AWG	28-24	24-20		
mm²	0.08-0.20	0.20-0.51		
SN-58B				
AWG	24	20	18	16
mm²	0.25	0.5	1.0	1.5
SN-025				
AWG	28	20	18	
mm²	0.1	0.5	1.0	